

PLAN AWARYJNY INSTALACJI MBP w PASZCZYNI

Sposób zapobiegania występowaniu awarii:

1. Prowadzona będzie całodobowy monitoring zakładu.
2. Zakład wyposażony będzie w środki ochrony ppoż. i posiadał będzie instrukcję postępowania w przypadku wystąpienia pożaru. Załoga zostanie przeszkolona w zakresie przepisów ppoż. oraz obsługi stanowisk pracy. Instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze, sorbenty i neutralizatory pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.
3. W celu uniknięcia sytuacji awaryjnych prowadzone będą kontrole sprawności i kontrole techniczne głównych urządzeń wchodzących w skład instalacji MBP, m.in. kontrola stanu technicznego urządzeń linii sortowniczej i bioreaktorów z częstotliwością nie rzadziej niż co 1 rok. Prowadzone kontrole będą dokumentowane.
4. Prowadzona będzie kontrola stanu technicznego placu stabilizacji odpadów z częstotliwością nie rzadziej niż co 1 rok. Prowadzone kontrole będą dokumentowane z wykorzystaniem zdjęć oraz za pomocą protokołu kontroli podpisanego przez osobę odpowiedzialną za eksploatację instalacji.
5. Hydranty zewnętrzne przeciwpożarowe powinny być co najmniej raz w roku poddawane przeglądowi i konserwacji przez właściciela sieci wodociągowej przeciwpożarowej.
6. W celu uniknięcia awarii sita bębnowego należy je serwisować i poddawać naprawom bieżącym.
7. W celu uniknięcia awarii linii sortowniczej wszystkie elementy linii winny być serwisowane i poddawane naprawom bieżącym. Linia sortownicza będzie połączona systemem wyłączników awaryjnych; każde stanowisko posiadać będzie wyłącznik chwilowego zatrzymania i system szybkiego zatrzymania wszystkich urządzeń. W momencie wyłączenia któregośkolwiek z urządzeń, wszystkie urządzenia przed nim zostaną automatycznie wyłączone. Działanie instalacji będzie sygnalizowane kręcącą się lampą sygnalizacyjną (światłem pomarańczowym).
8. Obsługa urządzeń linii sortowniczej będzie możliwa do przeprowadzenia bezpośrednio z szaf sterujących i schematu wyświetlanego na panelu sterowniczym. Program komputerowy będzie umożliwiał pomiar czasu pracy dla układu załadunkowego oraz prasy belującej. W przypadku zaistnienia sytuacji awaryjnej program zapewni powiadomienie użytkownika o alarmie na ekranie wraz z sygnałem dźwiękowym.
9. Należy zapewnić odpowiednie warunki pracy biofiltra, celem optymalizacji jego skuteczności. Wszelkie kontrole pracy biofiltra, winny zostać odnotowane.

10. W celu uniknięcia zanieczyszczenia środowiska wodno-gruntowego należy:
- prowadzić okresowe przeglądy stanu technicznego systemów odprowadzania i gromadzenia ścieków;
 - przestrzegać procedury wyładunku odpadów w wyznaczonych miejscach na terenie instalacji;
 - prowadzić bieżący nadzór nad szczelnością placów technologicznych;
 - konstrukcja placu stabilizacji będzie wykonana ze szczelnego betonu bitumicznego i zdylatowana celem redukcji naprężeń jakie mogłyby powstawać na dużej powierzchni i prowadzić do jej pęknięcia.
11. Pracownicy będą posiadać odpowiednie ubrania robocze, rękawice i kamizelki odblaskowe w celu zwiększenia bezpieczeństwa pracy. Okresowo pracownicy będą poddawani badaniom lekarskim i szczepieniom – zgodnie z zaleceniami służb BHP i lekarzy.
12. Co najmniej raz w roku będzie prowadzona okresowa kontrola stanu technicznego instalacji kompostowni. W tym czasie dokładnemu sprawdzeniu zostanie poddany stan techniczny wszystkich instalacji technologicznych jak również obiektu budowlanego. Wyrównoważona kontrola instalacji kompostowni powinna być prowadzona na bieżąco. Zaleca się regularną obsługę konserwacyjną instalacji kompostowni zgodnie z zaleceniami dostawcy.

Sposób reagowania na awarię i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o jej wystąpieniu:

1. Pożar obiektów kubaturowych i odpadów:

- A. W przypadku wystąpienia pożaru linii sortowniczej i hali sortowniczej należy niezwłocznie powiadomić służby ratunkowe; do gaszenia pożaru można skierować specjalnie przeszkoloną jednostkę własną. Należy niezwłocznie ewakuować wszystkie osoby przebywające w strefie zagrożonej pożarem. W przypadku wstrzymania pracy instalacji spowodowanego pożarem dowożone odpady kierować do instalacji zastępczej.
- B. Należy usunąć wszelkie maszyny i materiały łatwopalne z zagrożonego terenu.
- C. Należy zorganizować akcję gaszenia pożaru sprzętem przeciwpożarowym znajdującym się na terenie Zakładu.
- D. Na terenie Zakładu jest sieć wodociągowa, na której zabudowane są hydranty nadziemne
- E. Wodociąg za pomocą hydrantów jest w stanie dostarczyć wodę w ilości 50 l/s – jest to ilość wystarczająca do gaszenia ewentualnych pożarów w budynku kompostowni, budynku socjalnego przy hali sortowni oraz budynku wiaty garażowej.
- F. Całkowity układ wodny zabezpieczający dysponuje łącznie wodą o wydajności ok. 50 l/s.
- G. Do gaszenia ewentualnego pożaru pryzm zgromadzonych na placu dojrzwania na terenie Zakładu w Paszcznie będzie wykorzystywana woda wodociągowa.

- H. W przypadku wystąpienia sytuacji ekstremalnych i konieczności użycia większej ilości wody do celów gaśniczych na terenie PGO Paszczyna wykorzystywana będzie woda zgromadzona w zbiorniku na ścieki technologiczne. Zbiornik na ścieki technologiczne znajduje się w rejonie placu dojrzewania stabilizatu. Zbiornik ten, o pojemności maksymalnej ok. 200 m³ będzie zawsze napełniony ściekami w ilości od 100 m³ do 200 m³. Użycie ścieku zgromadzonego w tym zbiorniku odbywa się przez otwarcie włazu do zbiornika i użycie zewnętrznej pompy do tłoczenia.
- I. Po zakończeniu akcji gaśniczej kierownik Instalacji zobowiązany będzie do:
- zabezpieczenia miejsca gaszenia pożaru w celu niedopuszczenia do pożaru wtórnego,
 - dokonania oceny przydatności odpadów i podjęcia decyzji o ich pozostawieniu do późniejszego przetworzenia na instalacji, bądź poddania ich unieszkodliwieniu,
 - uporządkowania pogorzeliska (po uzgodnieniu ze Strażą Pożarną i zakończeniu działalności komisji ustalającej okoliczności i przyczyny powstawania pożaru).

2. Zanieczyszczenie środowiska wodno-gruntowego:

- A. W przypadku niekontrolowanego przedostania się ścieków bądź odcieków do gruntu należy niezwłocznie dokonać identyfikacji miejsca awarii powodującej wyciek. Po wykonaniu czynności zabezpieczających należy pilnie przystąpić do usunięcia przyczyny powodującej emisję zanieczyszczeń do wód gruntowych.
- B. W przypadku stwierdzenia wpływu infiltrujących z instalacji wód odciekowych na wody gruntowe w stopniu stanowiącym zagrożenie skażeniem tych wód należy podjąć działania mające na celu wyeliminowanie ich migracji, tj.
- wykonać uszczelnienie pionową przesłoną przeciwmigracyjną,
 - wykonać zewnętrzną barierę drenażową dla wód gruntowych, wraz z ich ujęciem,
 - podjąć działania mające na celu wyjaśnienie przyczyn zanieczyszczenia.
 - jeśli zajdzie taka potrzeba, na okres usunięcia awarii obiekt należy wyłączyć z eksploatacji, co najmniej w zakresie odpowiadającym za powstanie awarii.

3. Awaria sita:

W przypadku wystąpienia awarii sita należy:

- bezzwłocznie wstrzymać załadunek odpadów i wyłączyć podnośnik taśmowy wznoszący,
- odłączyć zasilanie sita i podnośnika wznoszącego,
- oczyścić ręcznie z odpadów uszkodzone elementy,
- powiadomić serwis producenta sita o zaistniałej awarii lub dokonać naprawy,
- wstrzymać lub ograniczyć przyjmowanie odpadów do sortowni,
- sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działaniach.

4. Awaria urządzeń linii sortowniczej:

W przypadku wystąpienia awarii linii sortowniczej należy:

- oczyścić ręcznie z odpadów uszkodzone elementy linii z pozostałości segregowanych odpadów,
- bezzwłocznie wstrzymać załadunek odpadów i wyłączyć zasilanie wszystkich elementów wchodzących w skład linii sortowniczej,
- wstrzymać lub ograniczyć przyjmowanie odpadów do sortowni,
- powiadomić o awarii serwis producenta linii,
- zlecić zdiagnozowanie i naprawę uszkodzonych podzespołów linii sortowniczej,
- sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działaniach.

5. Awaria urządzeń wentylacji:

W przypadku awarii wentylatorów może dojść do spadku zawartości tlenu w stabilizowanym materiale poniżej wartości umożliwiających prowadzenie procesu stabilizacji w warunkach tlenowych. W konsekwencji może dojść do zatrzymania procesu tlenowego i rozpoczęcia procesu fermentacji beztlenowej. Bezwładność procesu związana z masą zgromadzonego materiału pozwala na wstrzymanie napowietrzania materiału w okresie do 2 dób. W tym czasie powinna nastąpić wymiana uszkodzonego wentylatora. W przypadku gdyby nie udało się przeprowadzić naprawy we wspomnianym terminie zapobiegawczo użytkownik powinien przerzucić materiał do sąsiedniego bioreaktora lub w ramach istniejącego bioreaktora celem jego napowietrzenia. W przypadku poważniejszych awarii odpady należy kierować do instalacji zastępczej

6. Awaria biofiltra:

Awaria biofiltra może wystąpić w związku z unieruchomieniem wentylatora wyciągowego tłoczącego powietrze z bioreaktorów do złoża. W tym przypadku w związku z koniecznością ciągłości prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej powietrze poprocesowe z kompostowni będzie kierowane do biofiltra jedynie z wykorzystaniem różnicy ciśnień w instalacji, co nie zapewni optymalnych warunków pracy instalacji. Dostawca technologii ma czas reakcji równy 2 dni na usunięcie awarii. W przypadku gdyby usunięcie awarii miało trwać dłużej zaleca się nie zapełniać kolejnych bioreaktorów celem rozpoczęcia procesu stabilizacji. Przy prawidłowej eksploatacji biofiltra, wymiana materiału filtracyjnego będzie następowała średnio co 3 lata. W okresie wymiany materiału filtracyjnego instalacja nie powinna pracować.

7. Rozszczelnienie placu technologicznego:

W przypadku rozszczelnienia placu technologicznego do dojrzewania i stabilizacji odpadów może nastąpić uwolnienie ścieków technologicznych z placu do środowiska gruntowo – wodnego - rozszczelniony fragment placu powinien zostać natychmiastowo wyłączony z eksploatacji, rozszczelnienie naprawione

w sposób gwarantujący uzyskanie pierwotnej szczelności i dopiero powrotnie przywrócony do eksploatacji.

8. Wstrzymanie pracy instalacji:

W przypadku wystąpienia awarii i braku możliwości przetwarzania odpadów zgodnie z warunkami niniejszego pozwolenia, odpady nie będą przyjmowane. Odpady zgromadzone w instalacji, w przypadku braku możliwości ich przetworzenia po upływie 72 godzin zostaną przekierowane do instalacji przewidzianych do zastępczej obsługi Regionu Zachodniego, wskazanych w uchwale Sejmiku Województwa Podkarpackiego w sprawie wykonania Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Podkarpackiego.

9. Dokumentacja awarii:

Prowadzony będzie „dziennik pracy instalacji MBP”, w którym wpisuje się zdarzenia odbiegające od normalnych, takie jak awarie, zdarzenia losowe, itp.

10. Powiadamianie o sytuacjach awaryjnych:

W razie wystąpienia awarii, w wyniku której powstanie zagrożenie życia lub zdrowia ludzi lub zagrożenie dla środowiska prowadzący instalację obowiązany jest do:

- a. natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska;
- b. niezwłocznego przekazania ww. organom informacji o okolicznościach awarii, substancjach niebezpiecznych związanych z awarią, umożliwiających dokonania oceny skutków awarii dla ludzi i dla środowiska, o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenia jej powtórzeniu się oraz stałej aktualizacji tych informacji odpowiednio do zmiany sytuacji;
- c. przedłożenia wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji o sposobie usunięcia skutków awarii.

11. Wszelkie zaistniałe sytuacje awaryjne oraz podejmowane działania związane z ich likwidacją winny być odnotowane w dokumentach pracy instalacji.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

